



Montanari Group

GEARLESS&GEARBOX
TRACTION MACHINES



FREN TERTİBATLARININ MONTAJI, KULLANIMI VE BAKIMI





Sayfa

43



Montanari ürününü tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

1970 yılından bu yana Montanari Group, müşterilerine asansör ve yürüyen merdivenler için en kaliteli tahrik makineleri ve bileşenlerini sunmaya odaklanmıştır.

Montanari tahrik makinelerinin bir müşterisi ve kullanıcısı olmanızdan gurur duyuyor, uzun yıllar boyunca başarılı bir iş birliği sürdürebileceğimize inanıyoruz.

Massimo Montanari
CEO of Montanari Group

MONTANARIAPP'i seçin! Mobil ve masaüstü sürümleri mevcuttur.

Dişlili ve dişlisiz tahrik makineleri, hız regülatörleri ve emniyet tertibatlarına ait tüm mevcut dokümantasyonu içeren benzersiz bir platformdur.

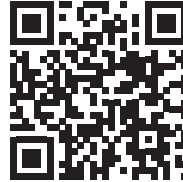
Tedariklerinizi kontrol edebilir, invertörü yapılandırabilir, kullanım kılavuzlarını, teknik raporları, sertifikaları ve çok daha fazlasını indirebilirsiniz.

Google Play ve App Store'da mevcut olan Montanari Giulio mobil uygulamasını aratabilirsiniz.

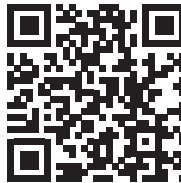
**ANDROID UYGULAMASINI
İNDİRMEK İÇİN QR KODU TARAYIN**



**iOS UYGULAMASINI İNDİRMEK
İÇİN QR KODU TARAYIN**



**MASAÜSTÜ UYGULAMASINI
İNDİRMEK İÇİN QR KODU TARAYIN**





REV.	TARİH	AÇIKLAMA	DÜZENLEYEN	KONTROL	ONAYLAYAN
1	17/04/2019	First Redaction	Marketing Dept	Technical Dept Stefano Bertoni	STEFANO BERTONI (DTE)
2	08/06/2020	Editing	Marketing Dept	Technical Dept Stefano Bertoni	STEFANO BERTONI (DTE)
3	20/05/2022	Editing	Marketing Dept	Technical Dept Stefano Bertoni	STEFANO BERTONI (DTE)
4	31/05/2023	Editing	Marketing Dept	Technical Dept Stefano Bertoni	STEFANO BERTONI (DTE)
5	01/05/2024	Editing	Marketing Dept	Technical Dept	FABIO FORNI
6	14/05/2024	Editing	Marketing Dept	Technical Dept	ANDREA MICHELINI

	Elektrik çarpmasını önlemek için güvenlik önlemlerinin alınması gerektiğini belirtir.
	Kişisel yaralanmaları önlemek için güvenlik önlemlerinin alınması gerektiğini belirtir.
	Bileşenlerin zarar görmesini önlemek için güvenlik önlemlerinin alınması gerektiğini belirtir.
	Sıcak veya aşırı ısınmış yüzeylerle temas sonucu oluşabilecek yanıkları önlemek için güvenlik önlemlerinin alınması gerektiğini belirtir.
	Montaj aşamasından önce ve montaj sırasında faydalı bilgileri belirtir.
	Kılavuzun belirli bölümlerine atıfta bulunur.
	Ambalajın ve kullanım ömrünü tamamlamış ürünün bertaraf edilmesine atıfta bulunur.

CONTENTS

1. GENEL BİLGİLER.....	46
1.1 Giriş	46
1.2 Telif Hakkı	46
2. GÜVENLİK	47
2.1 Kullanım Amacı	47
2.2 Kullanıcının – Montajcının Yükümlülükleri	47
2.3 Montaj Öncesi.....	48
2.4 Ambalaj ve Kullanım Ömrünü Tamamlamış Ürünün Bertarafı.....	48
3. TANIMLAMA VE TEKNİK VERİLER	49
3.1 Tanıtım Etiketi	49
3.2 Standart Referansları	52
4. TAŞIMA VE DEPOLAMA	52
4.1 Taşıma ve Yükleme	52
4.2 Depolama	52
5. TANIM VE ÇALIŞMA PRENSİBİ	53
5.1 Genel Tanım	53
6. MONTAJ VE SABİTLEME	53
6.1 Tüm Emniyet Tertibatlarının Montajına İlişkin Düzenlemeler	53
7. ARIZA GİDERME, BAKIM VE ONARIM	55
7.1 GÖRSEL KONTROLLER.....	55
PD50.....	57
PD50/B	58
PA50	59
PB50	60
PI50	61
PL50	62
PM50	63
PP16	64
PP35	66
PP65	68
KB40.....	70
PPR25/40BD	76



1. GENEL BİLGİLER

1.1 Giriş

Montanari Giulio & C. tarafından üretilen Emniyet Tertibatları, doğru ve güvenli çalışmayı sağlamak üzere tasarlanmış ve test edilmiştir. Asansörler ve yük asansörlerinde kullanılabilirler. Bu kullanım talimatları, emniyet tertibatının ayrılmaz bir parçasıdır ve danışma amacıyla her zaman kolay erişilebilir bir yerde bulundurulmalıdır. Ünitenin montajı, işletilmesi, bakımı ve onarımı ile ilgili tüm kişilerin bu talimatları okuması ve anlaması zorunludur. Bu kılavuzda verilen talimatlara uyulmamasından kaynaklanan hasar, kırılma veya kazalar için hiçbir sorumluluk kabul edilmez.



Burada tanımlanan emniyet tertibatları, basım tarihinde geçerli olan kabul görmüş güvenlik standartlarına ve tekniğin bilinen en son seviyesine uygun olarak tasarlanmış ve imal edilmiştir.

Kayma tip emniyet tertibatının özellikleri:

Fren kuvveti, müşteri tarafından beyan edilen yükler ve kılavuz rayların yüzey koşullarına göre fabrika ayarları yapılarak belirlenmiştir. Emniyet tertibatları fabrikada ayarlanmış ve kurşun mühürlenmiş olarak hazırlanmıştır.

Teknik iyileştirmeler amacıyla Montanari, gerekli gördüğü takdirde, temel özelliklerini koruyarak ve verimlilik ile güvenliği artıracak şekilde üniteler ve aksesuarlar üzerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

1.2 Telif Hakkı

Bu kullanım talimatlarına ait tüm haklar Montanari Giulio & C. S.r.l.'ye aittir. Bu kılavuzda yer alan bilgiler, önceden izin alınmaksızın yetkisiz şekilde çoğaltılamaz, kullanılamaz veya üçüncü şahısların erişimine sunulamaz. Herhangi bir sorunuz olması halinde lütfen aşağıdaki adres ile iletişime geçiniz:

MONTANARI GROUP
HEADQUARTER - MONTANARI GIULIO & C. Srl
Via Bulgaria, 39 - 41122 - Modena - Italia
Tel: +39 059 453611 - Fax: +39 059 315890
www.montanarigiulio.com

2. GÜVENLİK

2.1 Kullanım Amacı

Emniyet tertibatları, güvenli ve güvenilir kullanım için tekniğin bilinen en son seviyesine uygun olarak imal edilmiştir. Kazara teması önlemek amacıyla tasarlanmış cihazlara veya fonksiyonlara müdahale edilmesi yasaktır.

Önemli: Bloklar, sertifikalandırıldıkları azami hızın altındaki tüm hızlarda kullanılabilir.



Yasaktır:

- Emniyet tertibatlarını bu talimatlarda belirtilen kullanım amacı dışında ve/veya farklı bir şekilde kullanmak;
- Emniyet tertibatı üzerinde tamamen ve/veya kısmen değişiklik yapmak;
- Fabrika ayarlarını değiştirmek;
- Farklı seri numarasına ve/veya tip/model bilgisine sahip iki cihazı aynı anda monte etmek;
- Kurşun mührü zarar vermek veya bozmak;
- Farklı cihazlara ait parçaları değiştirmek ve/veya birbiriyle birleştirmek;
- Uygunsuz bakım yapmak ve hatalı kontroller gerçekleştirmek;
- Uygun olmayan ve/veya orijinal olmayan yedek parçalar kullanmak (yalnızca Montanari Giulio & C. parçaları kullanılmalıdır).

Montanari Giulio & C. tarafından onaylanan durumlar haricinde, şartnamelere uygun olmayan montajdan kaynaklanan herhangi bir arıza için hiçbir sorumluluk kabul edilmez.

Tanıtım etiketi, seri numarasını ve imalat yılını göstermektedir (bkz. Şekil 1).

Kalibrasyona ait veriler siparişte belirtilen verilerdir ve seri numarası tüm detaylar için referans olarak esas alınır.

Kullanıma yalnızca, sağlanan verilere uygun olarak ve tip incelemesinde belirtilen şartlar çerçevesinde izin verilir.

2.2 Kullanıcının–Montajcının Yükümlülükleri

Talimatların uygulanmasına ilişkin sorumluluk, işi yürüten firmaya aittir. Operatör, montaj, işletme, bakım ve onarım faaliyetlerine dâhil olan tüm kişilerin verilen kullanım talimatlarını okumuş ve anlamış olmasını ve aşağıda belirtilen hususları yerine getirmek amacıyla bu talimatlara uygun hareket etmelerini sağlamakla yükümlüdür:

- Mal ve can güvenliğine yönelik zararları önlemek;
- Ünitenin güvenli ve güvenilir şekilde çalışmasını sağlamak;
- Yanlış kullanım nedeniyle oluşabilecek kırılmaları ve çevresel zararları önlemek.

Aşağıdaki durumlarda garanti derhal geçersiz olur:

- Montajlı olanlar dışında bileşenlerin kullanılması;
- Emniyet tertibatı üzerinde her türlü değişiklik yapılması.

KULLANILMASI GEREKEN KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR:

- Mekanik yaralanmalara karşı koruyucu eldivenler
- İş güvenliği ayakkabıları



2.3 Montaj Öncesi

Plakalar üzerinde belirtilen seri numarasının (her iki plaka da aynı seri numarasına sahip olmalıdır) Montanari Giulio & C. tarafından teslim edilen "Test Raporu" üzerinde yer alan seri numarası ile aynı olduğunu kontrol ediniz.

Sistemin özelliklerinin, *****"Test Raporu"*****na göre uygun ve uyumlu olduğunu doğrulayınız. Özellikle aşağıdaki özelliklerin kontrol edilmesi gerekmektedir:

- Frenlenecek toplam kütle (P+Q): kayma fren tertibatları için gerçek kütle $\pm$ % 7,5'e kadar farklılık gösterebilir;
- Kılavuz rayların nominal kalınlığı;
- Kılavuz ray yüzey tipi (işlenmiş veya soğuk çekme);
- Kılavuz ray yüzeyinin yağlama durumu (yağlı veya kuru).

Bu özellikler, monte edilmiş emniyet tertibatının tüm kullanım ömrü boyunca korunmalı ve kontrol altında tutulmalıdır.

Özellikle "kılavuz ray yüzeyinin işlenmesi" ile ilgili olarak; yağlama gerekiyorsa etkin durumda muhafaza edilmelidir, yağlama gerekmiyorsa kesinlikle yağlanmamalıdır.

2.4 Ambalajın ve Kullanım Ömrünü Tamamlamış Ürünün Bertarafı

Ürün ağırlıklı olarak çelik, dökme demir, demir ve ayrıca aşağıdaki gibi diğer malzemelerden oluşmaktadır:



Kauçuk, plastik vb. özellikle tehlikeli olmayan malzemelerden oluşmaktadır. Bu nedenle, bertaraf işlemi için bu tür atıklar için genel olarak uygulanan standart yöntemler dışında herhangi bir özel güvenlik prosedürü gerekmemektedir.

Ürünü, kurulu bulunduğu ülkede yürürlükte olan Çevre ve Hijyen Mevzuatına uygun şekilde bertaraf ediniz. Bertaraf işlemleri için uzman bir firma ile iletişime geçiniz. Atık sınıflandırmasının sorumluluğunun atık üreticisine ait olduğunu unutmayınız; Avrupa Birliği'nde bertaraf işlemleri için 16.02.14 "16.02.09–16.02.13 kapsamında yer almayan, kullanım dışı bırakılmış ekipmanlar" koduna uygun hareket edilmelidir.

3. TANIMLAMA VE VERİLER

3.1 Tanıtım etiketi

Her iki cihazın da muhafaza kutusunun dış yüzeyinde yer almaktadır; üzerinde gösterilen bilgiler Şekil 1-2’de belirtilmiştir.

Şekil - 1

Ani Durmalı Emniyet Tertibatları



AÇIKLAMA	Model	Katalog kodu	CODE ART.	Sertifika
Tek yönlü ani durmalı / yalnızca aşağı yönde	PD 50	TAB 280	AC00000480	EDPD 002
	PD50/B		AC00001564	EDPD 002/1
	PA 50	TAB 281	AC00000878	EDPD 022
			AC00000879	
			AC00000880	
			AC00000881	
	PB 50	TAB 282	AC00000882	EDPD 021
			AC00000883	
			AC00000884	
			AC00000886	
			AC00000887	
	PI50	TAB 282.1	AC00000887	EDPD 021
	PL50	TAB 282.2	AC00000874	EDPD 024
			AC00000875	
	PM50		AC00000876	EDPD 008
			AC00000888	



Şekil - 2
Ani Dürmlü
Emniyet Tertibatları



AÇIKLAMA	TİP	Katalog Kodu	CODE ART.	V Kesme Hızı	Sertifika
Tek yönlü kayma frenler	PP16	TAB 284	AC10001032	3,22	EDPD 025
			AC11001032		
			AC12001032		
			AC00001032		
			AC01001032		
			AC02001032		
	PP35	TAB 285	AC10001033	3,22	EDPD 027
	PP65	TAB 286	AC00001035	3,22	EDPD 029
Çift yönlü kayma frenler	KB40	TAB 287	AC00001502	2,88	EDPD 013
			AC00001503		
		TAB 287.1	AC00001508		
			AC00001509		
	PPR25BD	TAB 283.10	AC00001054	2,63	EDPD 020
		TAB 283.11	AC00001055		
	PPR40BD	TAB 283.12	AC00001089	2,63	EDPD 006
		TAB 283.13	AC00001091		

UNI EN 81-20 standardının 5.6.2.2.1.1 maddesine göre, kayma emniyet tertibatları ile birlikte kullanılan hız regülatörlerine ilişkin kurallar aşağıda belirtilmiştir.

- V_n = Asansör Hızı
- V_1 = Hız regülatörünün devreye girme hızı.

Regülatör devreye girme hızı (V_1), V_n 'nin $\geq 115\%$ 'i olmalı ve:

- Nominal hız ≤ 1 m/s ise: Devreye girme hızı $< 1,5$ m/s olmalıdır;
- Nominal hız > 1 m/s ise: Devreye girme hızı $< [1,25 \times V_n + (0,25 / V_n)]$ olmalıdır.



3.2 Standard references

N	Yönetmelik	AÇIKLAMA
1	UNI 10147	Bakım: Terminoloji
2	EN 81-20	Kişi ve yük taşımaya yönelik asansörlerin imalatı ve montajına ilişkin güvenlik yönetmelikleri.
3	EN 81 - 50	Asansörlerin imalatı ve montajına ilişkin güvenlik yönetmelikleri: doğrulamalar ve testler.
4	EN 81 - 21	Mevcut binalarda kişi ve yük taşımaya yönelik yeni asansörlerin imalatı ve montajına ilişkin güvenlik yönetmelikleri.

Tab. 1

4. TAŞIMA VE DEPOLAMA

4.1 Taşıma

Boyutuna ve taşıma yöntemine bağlı olarak farklı ambalaj tipleri kullanılabilir. Aksi belirtilmedikçe ambalajlama, HPE yönergelerine uygundur. Teslimat sırasında ürünlerin durumunun da kontrol edilmesi tavsiye edilir. Hasar tespit edilmesi halinde, Montanari Giulio & C. tarafından yetkilendirilmedikçe montaj işlemine devam edilmemelidir. Mal ve can güvenliğini tehlikeye atmamak için ambalaj üzerindeki sembolere uyulmalıdır. Aşağıda, ambalaj üzerinde bulunabilecek sembollerin anlamları yer almaktadır.



Kuru ortamda muhafaza ediniz



Dikkatli taşıyınız



Bağlama noktası



Üst taraf



Kanca kullanmayınız



Isı kaynaklarından uzak tutunuz



Kırılabilir



Ağırlık merkezi

4.2 Depolama



Özellikle ünite açık alanda depolanacaksa, nemin veya diğer yabancı maddelerin üzerinde birikmesini önleyecek şekilde dikkatlice örtülmelidir.



Taşıma (örneğin deniz yolu ile) ve depolama (iklim koşulları, termitler vb.) sırasında söz konusu olabilecek özel çevresel şartlara yönelik tedbirler sözleşme ile kararlaştırılmalıdır.

5. TANIM VE ÇALIŞMA PRENSİBİ

5.1 Genel Tanım

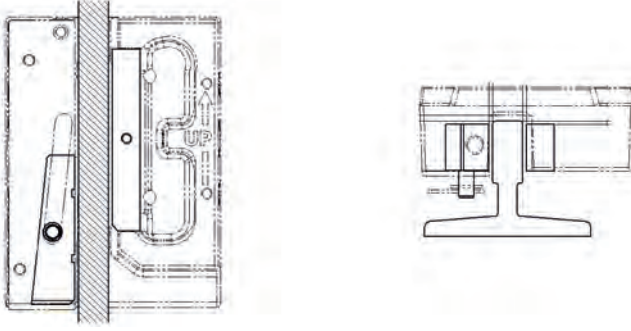
Emniyet tertibatı, kabinin anma hızını aşması durumunda devreye giren bir güvenlik cihazıdır.

Montanari emniyet tertibatları tek yönlü veya çift yönlü, kayma ya da ani durmalı olabilir.

6. MONTAJ VE SABİTLEME

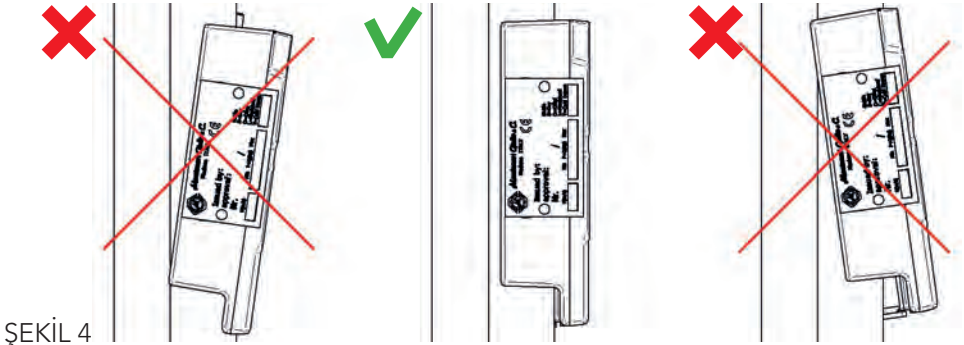
6.1 Tüm emniyet tertibatlarının montajına ilişkin düzenlemeler.

Planlama ve konumlandırma sırasında belirtilen montaj mesafelerine uyulmalıdır (modele özgü açıklamalara bakınız):

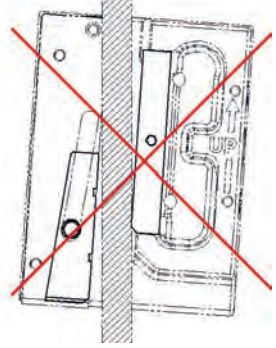
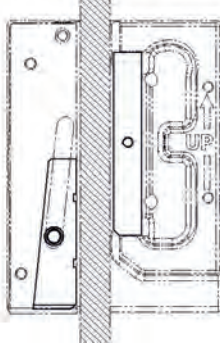
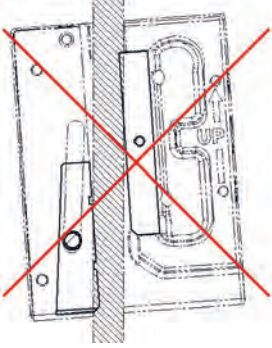


ŞEKİL 3

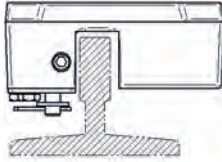
Montaj sırasında, her iki cihazın da kılavuz raylar ile hizalı olduğundan emin olunuz. (Şekil. 3 - 4 - 5 - 6)



ŞEKİL 4



ŞEKİL. 5



ŞEKİL. 6



Kabin veya karşı ağırlık şasesine, alt veya üst konumda (tercihe bağlı olarak) çiftler halinde monte ediniz. Kendi kumanda/bağlantı kol sistemlerinizi, makaralı tahrik koluna bağlayınız.

ÖNEMLİ:

- Emniyet tertibatları normalde çiftler halinde çalışır; her iki bloğun da eş zamanlı olarak kavrama yaptığını kontrol ediniz.
- Boşta (devre dışı) konumda, fren elemanları kılavuz raylarla temas etmemelidir.

7. ARIZA GİDERME, BAKIM VE ONARIM

Periyodik olarak ve en az yılda bir kez, doğru çalışmanın kontrol edilmesi gereklidir.

Arıza durumunda:

- Sistemi durdurunuz ve kullanımını engelleyiniz.
- Seri numarasını belirterek talimat talep ediniz.

7.1 GÖRSEL KONTROLLER

Her frenleme testinden sonra, emniyet tertibatını görsel olarak kontrol ediniz ve aşağıdaki hususları inceleyiniz:

- Hareketli kamaların ve kumanda kollarının hareketini engelleyen herhangi bir engelin bulunmadığını.
- Emniyet tertibatının çeşitli parçalarında herhangi bir deformasyon bulunmadığını.
- Emniyet tertibatı elemanlarının kılavuz raylara göre hizalı olduğunu.
- Test frenlemesi sonucu oluşmuş metal talaşlarının bulunup bulunmadığını; varsa bunları temizleyiniz.
- Sabitleme vidalarının sıkılığını (modele bağlı olarak) kontrol ediniz.

Herhangi bir hasar tespit edilmesi halinde, emniyet tertibatı değiştirilmelidir ve sistemin çalışması engellenmelidir. Frenleme izleri genellikle küçük olup, kılavuz ray üzerinde aşırı iz oluşmasına neden olmayacak şekilde tercihen zımpara kâğıdı veya özel eğeler kullanılarak elle giderilmelidir.

Bu kitapçıkta belirtilmeyen tüm hususlar için, mevzuat referansları tablosunda yer alan uyumlaştırılmış standartlarda belirtilen talimatlara uyulmalıdır.



Tab. 2

	Tip	RE. Ürün kataloğu	CODE ART.
Tek yönlü Ani durmalı	PD50	TAB 280	AC00000480
	PD50/B		AC00001564
	PA50	TAB 281	AC00000878
			AC00000879
			AC00000880
			AC00000881
	PB50	TAB 282	AC00000882
			AC00000883
			AC00000884
			AC00000886
			AC00000887
	PI50	TAB 282.1	AC00000887
	PL50	TAB 282.2	AC00000874
			AC00000875
			AC00000876
	PM50		AC00000888
Tek yönlü kayma frenler	PP16	TAB 284	AC10001032
			AC11001032
			AC12001032
			AC00001032
			AC01001032
			AC02001032
	PP35	TAB 285	AC10001033
			AC00001033
	PP65	TAB 286	AC00001035
	KB40	TAB 287	AC00001502
			AC00001503
		TAB 287.1	AC00001508
			AC00001509
Çift yönlü kayma frenler	PPR-25BD	TAB 283.10	AC00001054
		TAB 283.11	AC00001055
	PPR-40BD	TAB 283.12	AC00001056
			AC00001089
		TAB 283.13	AC00001090
			AC00001091



PB50 TEK MAKARALI ANİ DURMALI – YALNIZCA AŞAĞI YÖNDE

RE. Ürün Kataloğu	Kabin Hızı m/s	Kesme Hızı m/s	P + Q max kg	Kılavuz Ray Kalınlığı H mm	CODE ART.
TAB 282	0,63	1	1.885	8	AC00000882
			1.885	9	AC00000883
			1.813	10	AC00000884
			3.330	14	AC00000886
			4.020	16	AC00000886

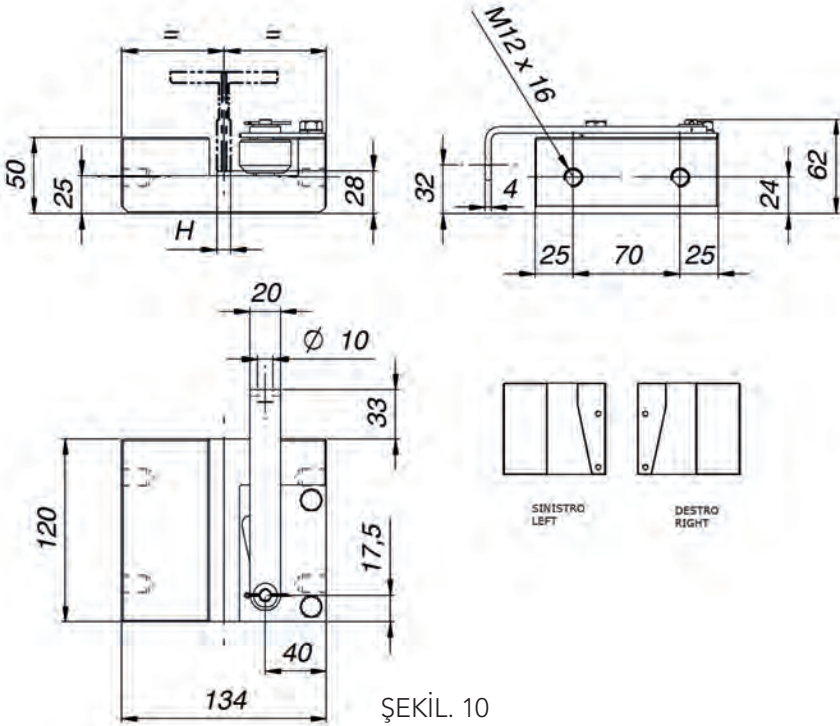
Tab. 5



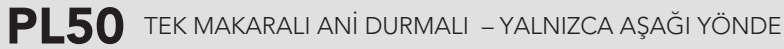
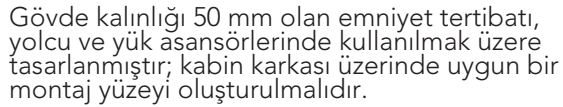
ÖLÇÜLER

Gövde kalınlığı 50 mm olan emniyet tertibatı, yolcu ve yük asansörlerinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır; kabin karkası üzerinde uygun bir montaj yüzeyi oluşturulmalıdır.

Yalnızca aşağı yönde çalışan bir adet tırtık yüzeyli fren makarası vasıtasıyla frenleme sağlar. Yan tarafta bulunan 4 adet dişli montaj deliği üzerinden sabitleyiniz.



ŞEKİL. 10

Tab. 7

Yalnızca aşağı yönde çalışan bir adet tırtık yüzeyli fren makarası vasıtasıyla frenleme sağlar. Arka kısımda bulunan 4 adet dişli montaj deliği üzerinden sabitleyiniz.

ÖLÇÜLER



PP16 TEK YÖNLÜ KAYMA FREN – YALNIZCA AŞAĞI YÖNDE

RE. Ürün Kataloğu	Kabin Hızı m/s	Kesme Hızı m/s	P + Q max kg	Kılavuz Ray Kalınlığı H mm	L	CODE ART.
TAB 284	2,8	3,22	TOS 580-1480 LOS 680 - 1650	8-10	180	AC10001032
					200	AC11001032
					240	AC12001032

Tab. 9

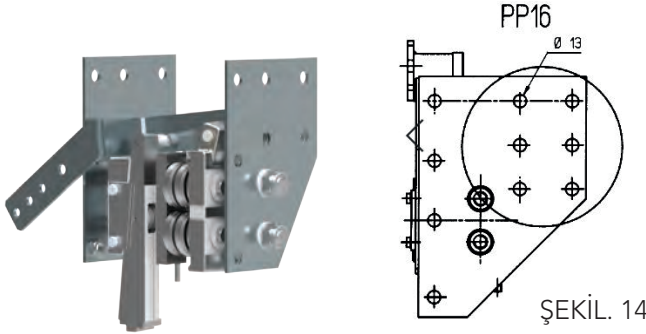
TOS: Kuru ve yağlanmış soğuk çekme kılavuz raylar

LOS: Kuru ve yağlanmış işlenmiş kılavuz raylar

Yolcu ve yük asansörleri için.

Yalnızca aşağı yönde çalışan kama çeneleri vasıtasıyla frenleme sağlar. Yan plakalar üzerinden (standart) veya doğrudan iki adet yataklama pimi ile sabitleyiniz.

Yan plakalar kullanılması halinde, sabitleme delikleri Şekil 14'te gösterilen deliklerdir.



İki adet emniyet tertibatını çelik bir burulma mili ile birbirine bağlayınız. Kare kesitin bir kenarı 16 mm olmalıdır.

Birlikte verilen özel burçlar kullanılarak sabitleyiniz.

Uzunluk, kılavuz raylar arasındaki mesafeye bağlı olup aşağıdaki bağlantıya göre belirlenir:

$$L_b = DG - 280$$

- L_b = mil uzunluğu (mm)
- DG = kılavuz ray başları arasındaki mesafe

Emniyet tertibatı devreye girdiğinde en geç makineyi durduracak şekilde, şase üzerine bir emniyet şalteri (ürünle birlikte verilmez) monte edilmelidir. Her şase üreticisi, en uygun yöntemi seçmekte serbesttir.

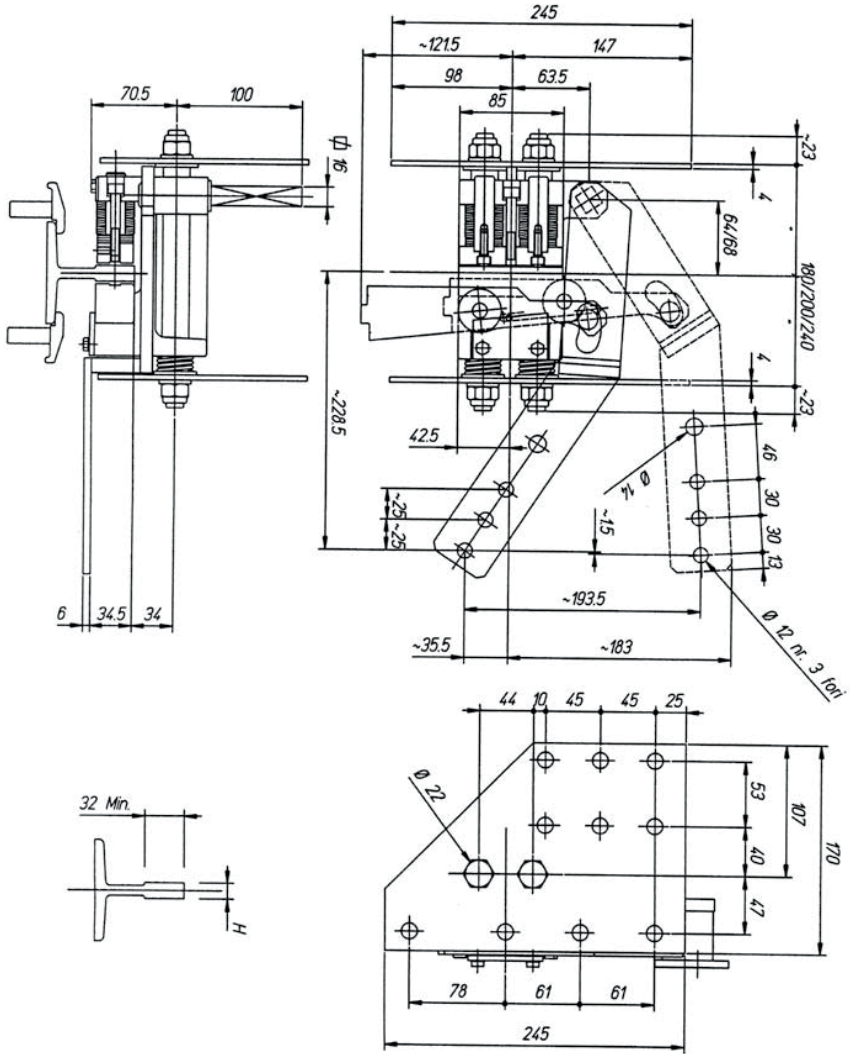
Emniyet tertibatının devreye alma kolu, hız regülatörü halatına bağlantı cihazının bağlanabilmesi için birden fazla delik içermektedir.

Kola uygulanacak kuvvet 140 N ile 900 N arasında olmalıdır.

Montajdan sonra, kol çalıştırıldığında kilitleme kamalarının eş zamanlı olarak hareket ettiğinden emin olunuz.

Kılavuz raylar, emniyet tertibatı ile hizalı olmalıdır.

Kılavuz rayın her iki yanında yaklaşık 2 – 2,5 mm boşluk bulunmalıdır. Emniyet tertibatı, kılavuz raya göre merkezlenmiş olmalıdır.



ŞEKİL.15



PP35 TEK YÖNLÜ KAYMA FREN – YALNIZCA AŞAĞI YÖNDE

RE. Ürün Kataloğu	Kabin Hızı m/s	Kesme Hızı m/s	P + Q max kg	L	Kılavuz Ray Kalınlığı H mm	CODE ART.
TAB 285	2,8	3,22	TOS 620-3290 LOS 670 - 3870	240	9-10 12-16	AC10001033 AC00001033

Tab. 10

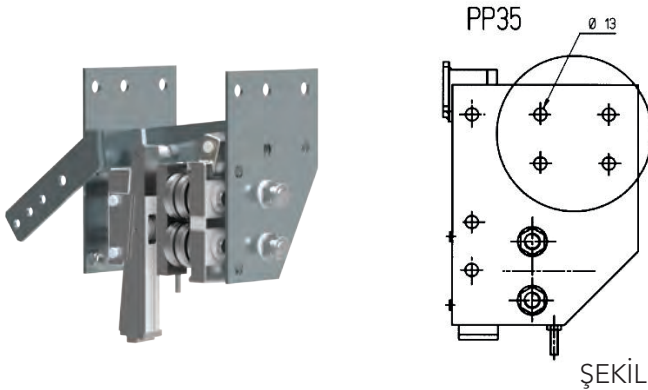
TOS: Kuru ve yağlanmış soğuk çekme kılavuz raylar

LOS: Kuru ve yağlanmış işlenmiş kılavuz raylar

Yolcu ve yük asansörleri için.

Yalnızca aşağı yönde çalışan kama çeneleri vasıtasıyla frenleme sağlar. Yan plakalar üzerinden (standart) veya doğrudan iki adet yataklama pimi ile sabitleyiniz.

Yan plakalar kullanılması halinde, sabitleme delikleri Şekil 16'da gösterilen deliklerdir.



İki adet emniyet tertibatını çelik bir burulma mili kullanarak birbirine bağlayınız. Kare kesitin bir kenar ölçüsü 16 mm olmalıdır.

Birlikte verilen özel burçlar ile sabitleyiniz.

Emniyet tertibatı devreye alma kolu, hız regülatörü halatına bağlantı cihazının bağlanabilmesi için birden fazla delik içermektedir.

belirlenir:

$$Lb = DG - 195$$

- Lb = mil uzunluğu (mm)
- DG = kılavuz ray başları arasındaki mesafe

Emniyet tertibatı devreye girdiğinde en geç makineyi durduracak şekilde, şase üzerine bir emniyet şalteri (ürünle birlikte verilmez) monte edilmelidir. Her şase üreticisi, en uygun yöntemi seçmekte serbesttir.

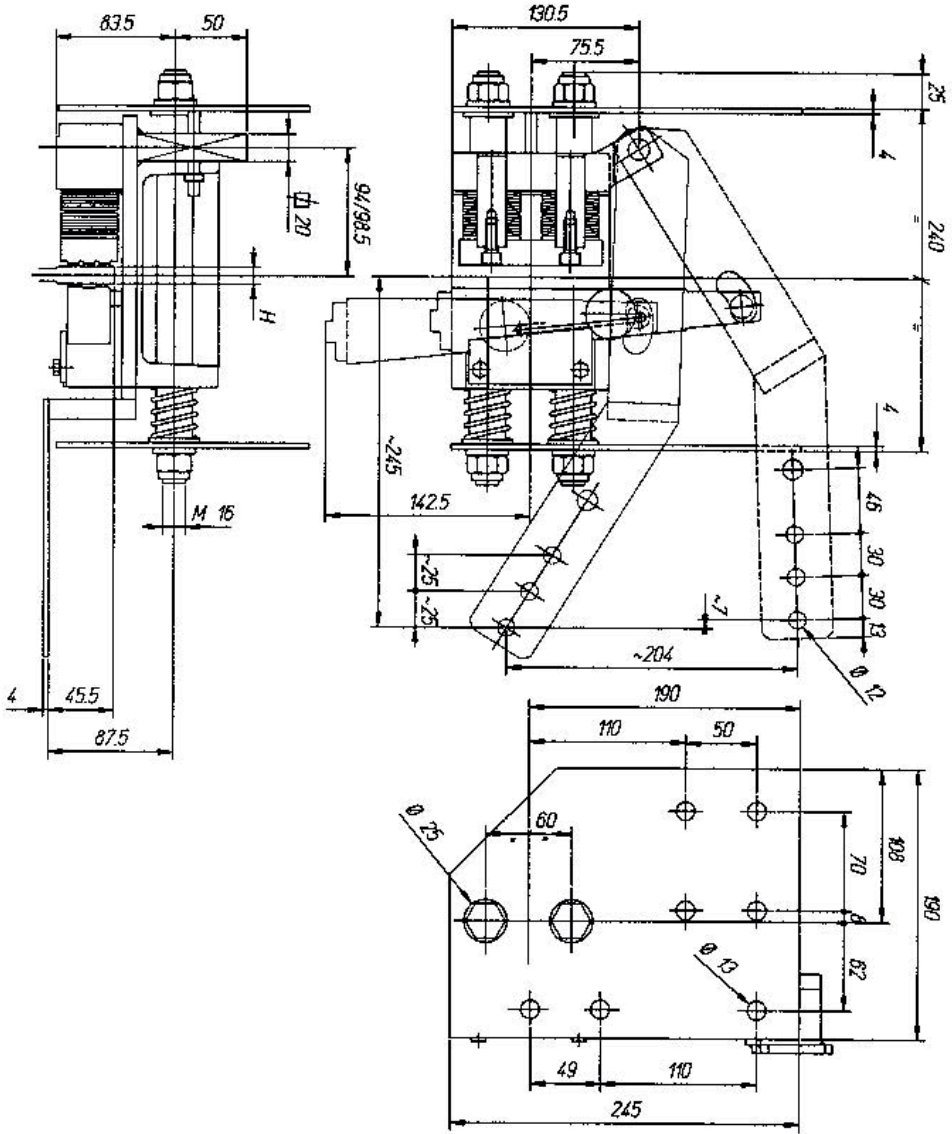
Emniyet tertibatı devreye alma kolu, hız regülatörü halatına bağlantı cihazının bağlanabilmesi için birden fazla delik içermektedir.

Kola uygulanacak kuvvet 140 N ile 900 N arasında olmalıdır.

Montajdan sonra, kol çalıştırıldığında kilitleme kamalarının eş zamanlı olarak hareket ettiğinden emin olunuz.

Kılavuz raylar, emniyet tertibatı ile hizalı olmalıdır.

Kılavuz rayın her iki yanında yaklaşık 2 – 2,5 mm boşluk bulunmalıdır. Emniyet tertibatı, kılavuz raya göre merkezlenmiş olmalıdır. Bunu sağlamak için ayar vidasını kullanarak konumlandırma yapınız.



ŞEKİL 17



PP65 TEK YÖNLÜ KAYMA FREN – YALNIZCA AŞAĞI YÖNDE

RE. Ürün Kataloğu	Kabin Hızı m/s	Kesme Hızı m/s	P + Q max kg	Kılavuz Ray Kalınlığı H mm	L	CODE ART.
TAB 286	2,8	3,22	TOS 1620 - 6450 LOS 2080 - 6370	14 - 16	260	AC00001035

Tab. 11

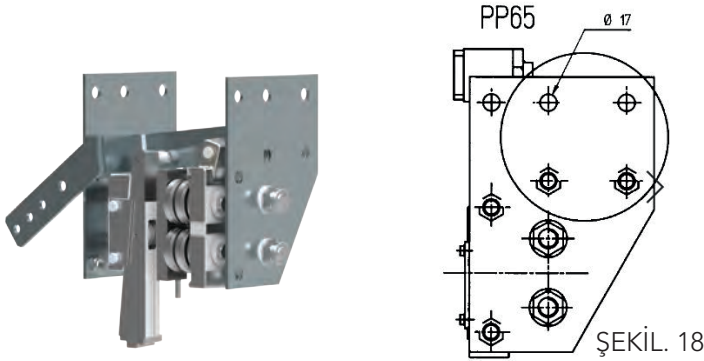
TOS: Kuru ve yağlanmış soğuk çekme kılavuz raylar

LOS: Kuru ve yağlanmış işlenmiş kılavuz raylar

Yolcu ve yük asansörleri için.

Yalnızca aşağı yönde çalışan kama çeneleri vasıtasıyla frenleme sağlar. Yan plakalar üzerinden (standart) veya doğrudan iki adet yataklama pimi ile sabitleyiniz.

Yan plakalar kullanılması halinde, sabitleme delikleri Şekil 18’de gösterilen deliklerdir.



İki adet emniyet tertibatını çelik bir burulma mili kullanarak birbirine bağlayınız. Kare kesitin bir kenar ölçüsü 16 mm olmalıdır. Birlikte verilen özel burçlar ile sabitleyiniz. Uzunluk, kılavuz raylar arasındaki mesafeye bağlı olup aşağıdaki bağıntıya göre belirlenir:

$$L_b = DG - 210$$

- L_b = mil uzunluğu (mm)
- DG = kılavuz ray başları arasındaki mesafe

Emniyet tertibatı devreye girdiğinde en geç makineyi durduracak şekilde, şase üzerine bir emniyet şalteri (ürünle birlikte verilmez) monte edilmelidir. Her şase imalatçısı, en uygun yöntemi seçmekte serbesttir.

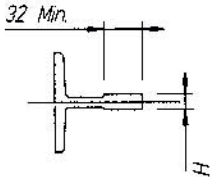
Emniyet tertibatı devreye alma kolu, hız regülatörü halatına bağlantı elemanının bağlanabilmesi için birden fazla delik içermektedir.

Kola uygulanacak kuvvet 140 N ile 900 N arasında olmalıdır.

Montajdan sonra, kol çalıştırıldığında kilitleme kamalarının eş zamanlı olarak hareket ettiğinden emin olunuz.

Kılavuz raylar, emniyet tertibatı ile hizalı olmalıdır.

Kılavuz rayın her iki yanında yaklaşık 2 – 2,5 mm boşluk bulunmalıdır. Emniyet tertibatı, kılavuz raya göre merkezlenmiş olmalıdır. Bunu sağlamak için ayar vidasını kullanarak konumlandırma yapınız.



ŞEKİL. 19

KB40 TEK YÖNLÜ KAYMA FREN - AŞAĞI YÖNDE

Gövde	RE. Ürün Kataloğu	CODE ART.	Kılavuz Ray Kalınlığı H mm	Kabin Hızı m/s	Kesme Hızı m/s	P + Q max kg	Kola uygulanacak kuvvet N
Konsol	TAB 287	AC00001502	11 - 16	2	2,88	LS 582 - 4300 LO 635 - 4190 TS 638 - 3469 TO 626 - 2813	Min: 150 Max: 900
		AC00001503	7 - 10				
Standard	TAB 287.1	AC00001508	11 - 16				
		AC00001509	7 - 10				

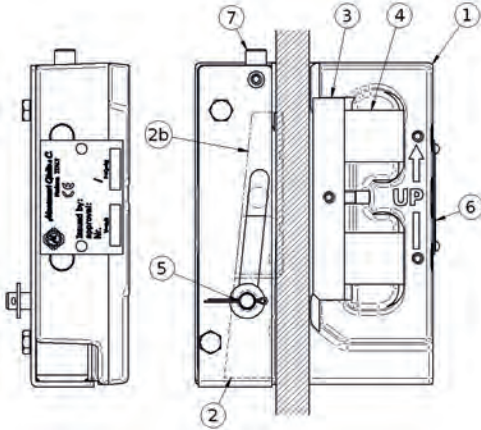
Tab. 13

LS : İşlenmiş ve yağlanmamış kılavuz raylar
LO : İşlenmiş ve yağlanmış kılavuz raylar
TS : Soğuk çekme ve yağlanmamış kılavuz raylar
TO : Soğuk çekme ve yağlanmış kılavuz raylar

İlgili hız regülatörü üzerinde ayarlanan devreye girme hızının aşılması durumunda, kabini veya karşı ağırlığı (yalnızca aşağı yönde) durdurmak için kullanılır.

Her bir frenleme tertibatı, frenleme kuvvetini ayarlayan disk yaylar ile desteklenmiş hareketli bir kama ve bir kayıcı pabuçtan oluşur.

Hareketli kamaların kayması, emniyet tertibatının devreye girmesini sağlar. Frenleme kuvveti, müşteri tarafından beyan edilen yükler ve kılavuz rayların yüzey koşullarına göre fabrikada ayarlanmıştır.



ŞEKİL. 20

Tab. 14

KB40		
N° ref.	Açıklama	
1	Fren gövdesi	
2	Hareketli kama	
	a	b
	Boşta konum	Durdurma konumu
3	Kayıcı pabuç	
4	Kalibre edilmiş yaylar	
5	Kontrol pini	
6	Plaka	
7	Ayar vidası	

ÖNEMLİ

Şase tipine (yan şase veya merkezi şase) ve kabinin patenleri ile kılavuz ray arasındaki mesafeye bağlı olarak, emniyet tertibatlarının nasıl ve hangi konumda monte edileceğini kontrol ediniz.

Devreye girme durumunda, emniyet tertibatının hareketli kaması ve paten serbestçe hareket edebilmelidir.

En uygun montaj çözümü esnek montajdır; çünkü iki cihaz, kılavuz ray eksenine dik doğrultuda serbestçe hareket edebilir. Bu cihazlar, söz konusu harekete izin veren ve aynı zamanda gerekli mekanik dayanımı sağlayan bir taşıyıcı yapıya sabitlenmiştir.

- Not: L karkas tip şaselerde (kabin yanlarında kılavuz ray bulunan sistemlerde), aşağıda gösterilen montaj yönüne uyulması ve kabin patenleri ile kılavuz raylar arasında gerekli mesafelerin bırakılması şartıyla KB40 cihazlarının sabit montajı mümkündür.
- Merkezi şaselerde (kabin merkezine göre kılavuz rayların ortada bulunduğu sistemlerde), şaseye göre sabit montaj yapılması yasaktır.

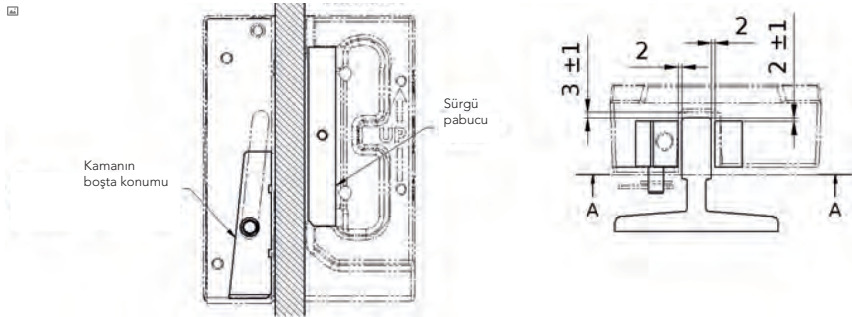
KB40 emniyet tertibatları, Şekil 24–25'teki şemalara uygun olarak şasenin üst veya alt kısmına monte edilebilir.

Kumanda kollarının tahrik pimi üzerindeki hareket mesafesi, boşta konumdan itibaren en az 65 mm olmalıdır.

Yürürlükteki mevzuata atıfla, montajın doğruluğunu, ayarların uygunluğunu ve tüm sistemin mekanik sağlamlığını kontrol ediniz.

MONTAJ VE AYAR

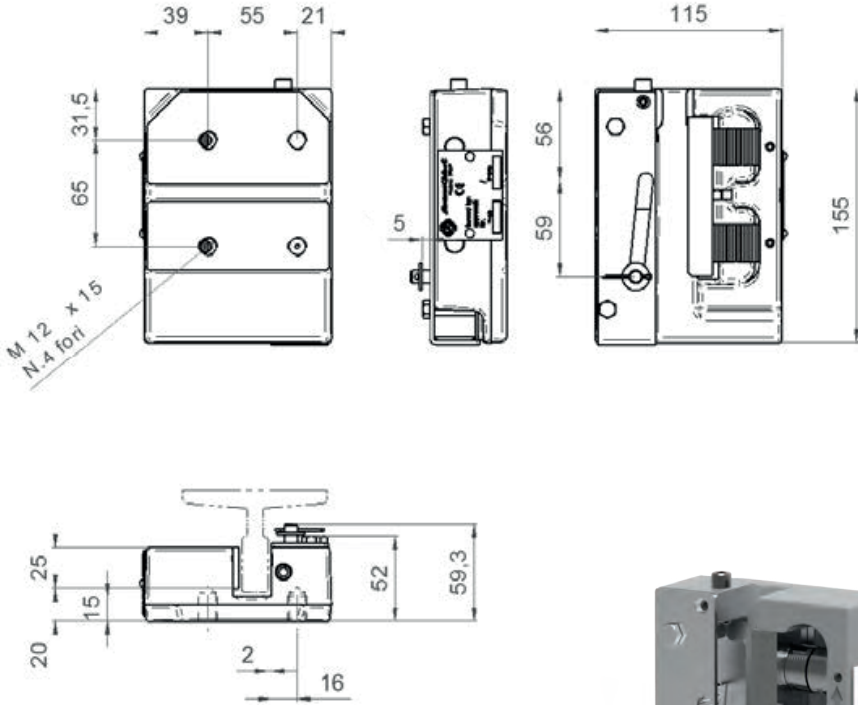
Planlama ve konumlandırma sırasında belirtilen montaj mesafelerine (Şekil 21) uyunuz ve her iki cihazın da kılavuz raylar ile hizalı olduğundan emin olunuz.



ŞEKİL.21



ÖLÇÜLER TAB.287

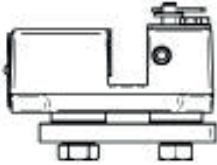
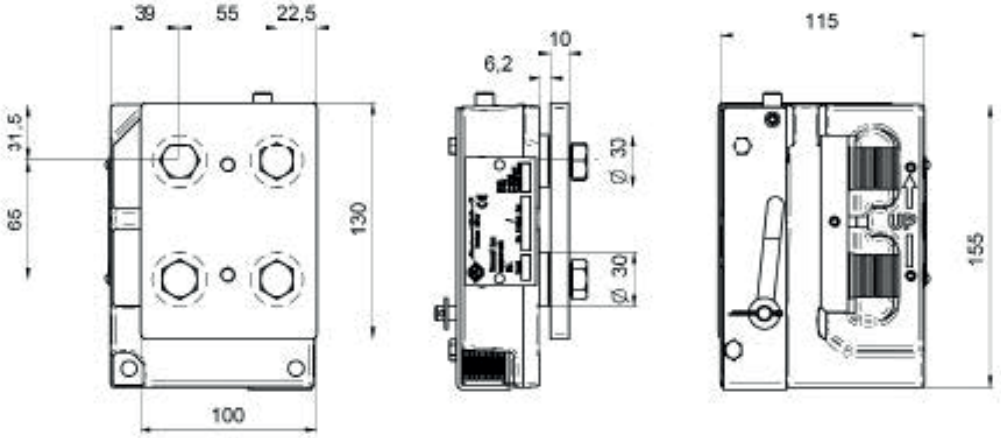


ŞEKİL. 22



L karkas tip şase

ÖLÇÜLER
TAB.287.1

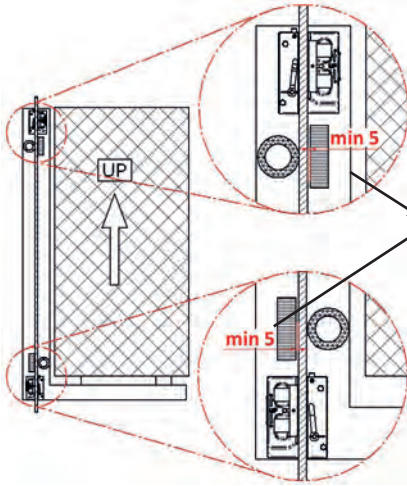


ŞEKİL. 23



STANDART ŞASE

Montaj Şemaları: L Karkas Tip Şase



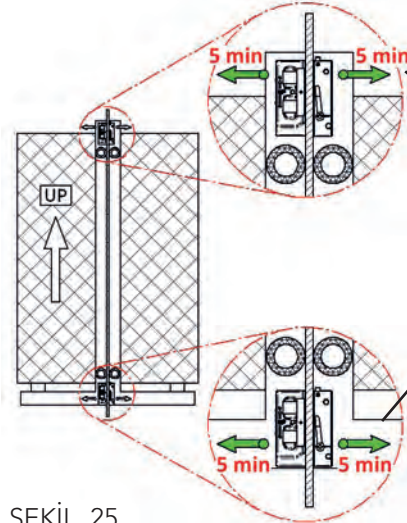
Üstten monte edilen cihazlarda:
Yay grubu kabine bakacak şekilde konumlandırılmalıdır.

Cihazın yay tarafına bakan kabin pateni, kılavuz raya göre en az 5 mm boşluğa sahip olmalıdır.

Altan monte edilen cihazlarda:
Hareketli kama kabine bakacak şekilde konumlandırılmalıdır.

FIG. 24

Montaj Şemaları: Merkezi Şase

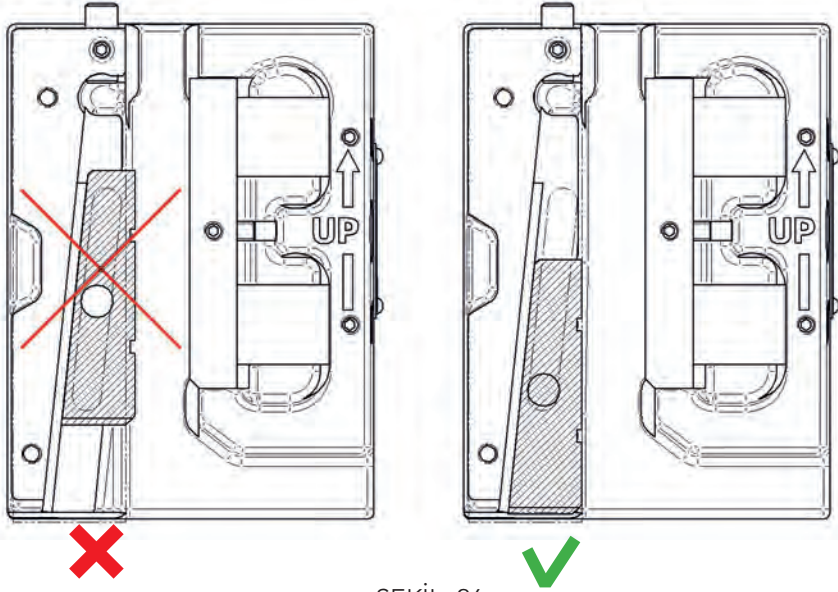


Emniyet tertibatları üstte veya altta monte edilmiş olmasına bakılmaksızın, sağa doğru en az 5 mm ve sola doğru en az 5 mm (esnek) hareket edebilmelidir.

ŞEKİL. 25

Kumanda kolunun senkronizasyonu ve ayarı

Aksi belirtilmedikçe, açıklanan tüm ayarlar hareketli kama boşta konumdayken yapılmalıdır (Şekil 26).



ŞEKİL. 26

KB40 emniyet tertibatlarının ve kumanda kollarının montajından sonra aşağıdaki hususların kontrol edilmesi zorunludur:

- Kumanda kolları “normal çalışma” konumundayken hareketli kamalar boşta konumda olmalıdır; aksi halde kollar ayarlanmalıdır.
- Kumanda kolları çalıştırılarak hareketli kamalar ve paten kılavuz raya temas edinceye kadar ayar yapılmalıdır. Hareketli kamaların strokları eşit olmalıdır; aksi takdirde kollar yeniden ayarlanmalıdır.



PPR25/40BD ÇİFT YÖNLÜ KAYMA FREN – YUKARI/AŞAĞI YÖNDE

TİP	Şase	RE. Ürün Kataloğu	L	CODE ART.	P + Q max kg	Kabin Hızı m/s	Kesme Hızı V m/s	Kılavuz ray Kalınlığı H mm
PPR-25BD	Cantile-vered	TAB283.10	180	AC00001054	TO 568 - 3002	2,29	2,63	8- 16
			240	AC00001055	TS 605 - 2864			
	Standard	TAB283.11	90/120	AC00001056	LO 716 - 2561			
					LS 601 - 2919			
PPR-40BD	Cantile-vered	TAB 283.12	180	AC00001089	TO 3002 - 3997	2,29	2,63	8- 16
			240	AC00001090	TS 2865 - 4009			
	Standard	TAB 283.13	-	AC00001091	LO 2562 - 4662			
					LS 2920 - 4638			

Tab.
15

LS : İşlenmiş ve yağlanmamış kılavuz raylar
 LO: İşlenmiş ve yağlanmış kılavuz raylar
 TS : Soğuk çekme ve yağlanmamış kılavuz raylar
 TO: Soğuk çekme ve yağlanmış kılavuz raylar

Yolcu ve yük asansörleri için.

Aşağı ve yukarı yönde çalışan tırtıllı makara ve baskı elemanı vasıtasıyla frenleme sağlar.Yan plakalar üzerinden (standart) veya doğrudan iki adet yataklama pimi ile sabitleyiniz.

Arka destek (örneğin hidrolik şase) gerekli değilse, yalnızca arka sabitleme deliklerini kullanınız.

İki adet emniyet tertibatını çelik bir burulma mili kullanarak birbirine bağlayınız. Kare kesitin bir kenar ölçüsü 20 mm olmalıdır. Birlikte verilen özel burçlar ile sabitleyiniz. Uzunluk, kılavuz raylar arasındaki mesafeye bağlı olup aşağıdaki bağıntıya göre belirlenir:

$$L_b = DG - 210$$

- L_b = mil uzunluğu (mm)
- DG = kılavuz ray başları arasındaki mesafe

İki emniyet tertibatını birbirine bağlamak için, her iki makaranın da eş zamanlı olarak devreye girmesini sağlayacak olması şartıyla alternatif sistemler de kullanılabilir.

Emniyet tertibatı kavrama yaptığında en geç makineyi durduracak şekilde, şase üzerine bir emniyet şalteri (ürünle birlikte verilmez) monte edilmelidir. Blok devreye alma kolu, kılavuz ray ekseninden 130 mm mesafede konumlandırılmıştır.

Kola uygulanacak kuvvet 140 N ile 900 N arasında olmalıdır.

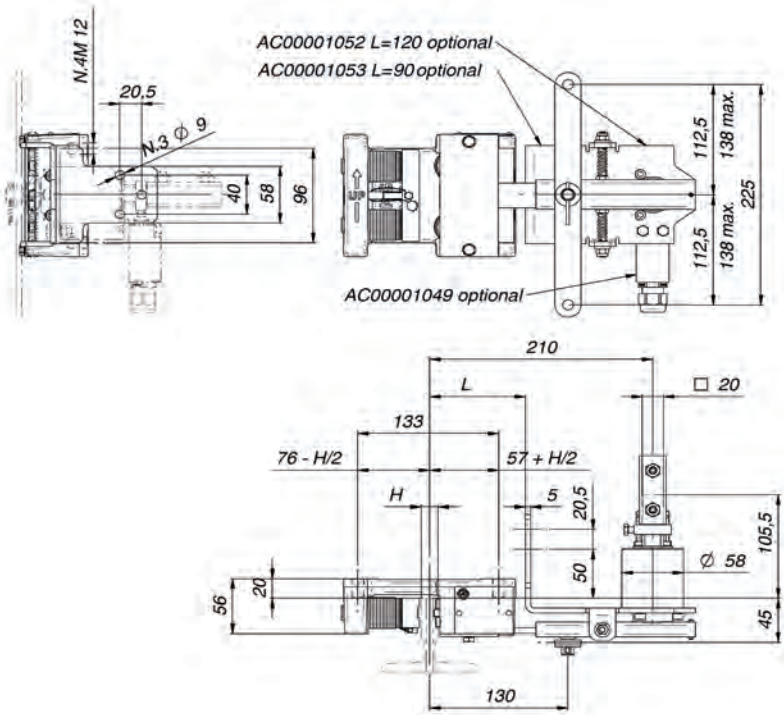
Montajdan sonra, kol çalıştırıldığında kilitleme makaralarının eş zamanlı olarak hareket ettiğinden emin olunuz.

Kılavuz raylar, emniyet tertibatı ile hizalı olmalıdır.

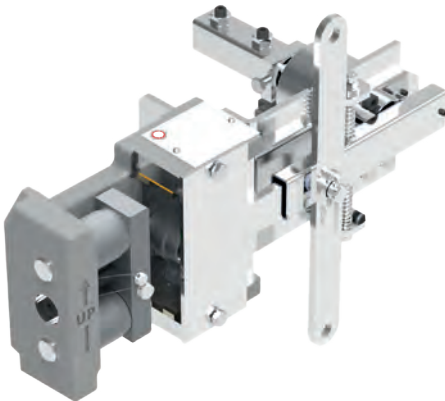
Kılavuz rayın her iki yanında yaklaşık 2 mm boşluk bulunmalıdır.

Emniyet tertibatı, kılavuz raya göre merkezlenmiş olmalıdır.Bunu sağlamak için ayar vidasını kullanarak konumlandırma yapınız.

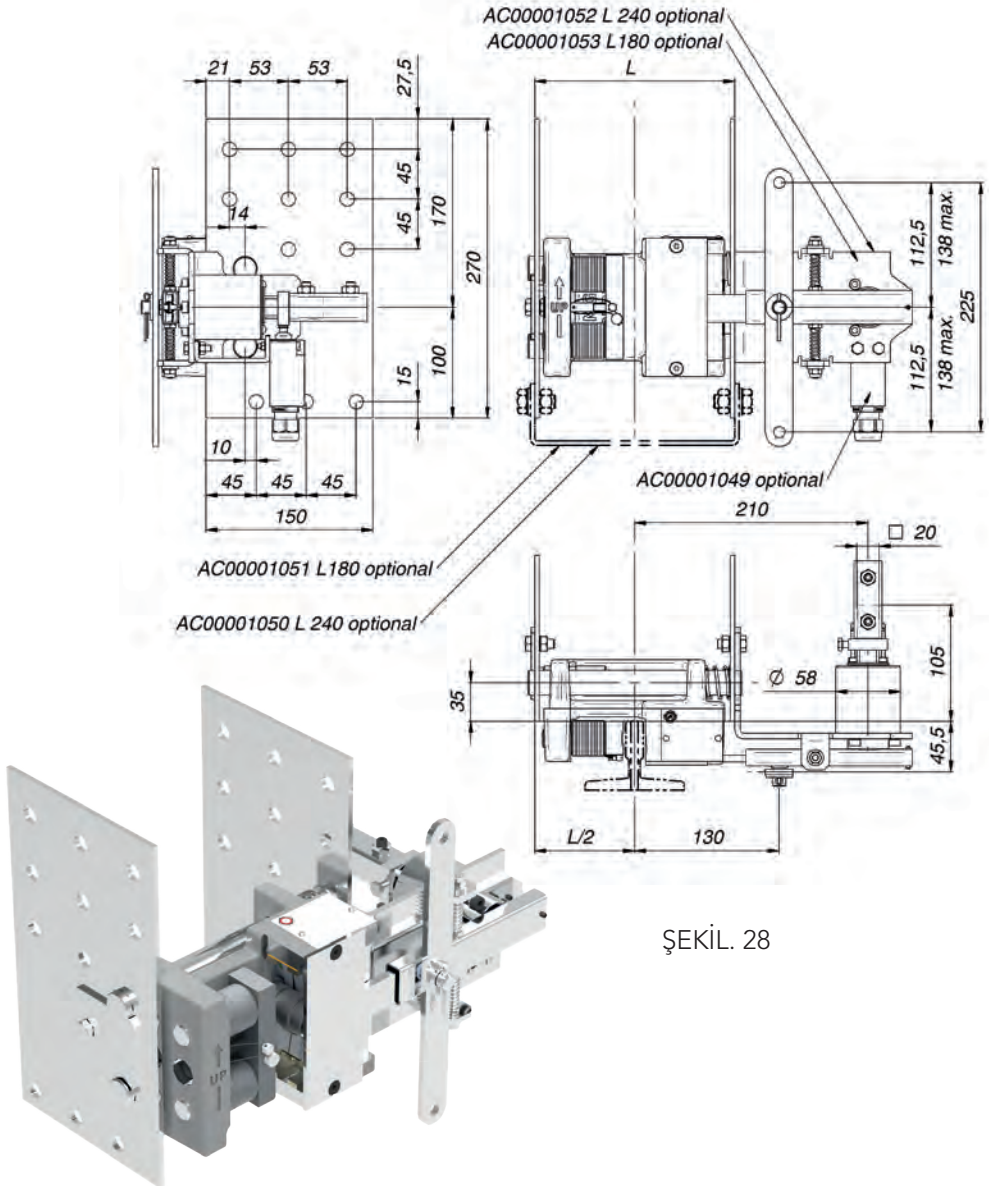
Emniyet tertibatını çalıştıran hız regülatörünün devreye girme hızı 2,6 m/s'yi aşmamalıdır.



ŞEKİL. 27



ÖLÇÜLER



ŞEKİL. 28

ÖNEMLİ

Şase tipine (L karkas tip veya merkezi şase) ve kabin pateni ile kılavuz ray arasındaki mesafeye bağlı olarak, emniyet tertibatlarının nasıl ve hangi konumda monte edileceğini kontrol ediniz.

Devreye girme durumunda, emniyet tertibatının hareketli kaması ve pateni serbestçe hareket edebilmelidir.

En uygun montaj çözümü esnek montajdır; bu yöntemde iki cihaz, kılavuz ray eksenine dik yönde serbestçe hareket edebilir. Bu hareketi sağlayan bir taşıyıcıya sabitlenirken aynı zamanda gerekli mekanik dayanım da sağlanmış olur.

- Not: L karkas tip şaselerde (kabin yanlarında kılavuz ray bulunan sistemlerde), kılavuzda gösterilen montaj yönüne uyulması ve kabin kayıcı pabuçları ile kılavuz raylar arasında gerekli mesafelerin bırakılması şartıyla PPR25/40BD cihazlarının sabit montajı mümkündür.
- Merkezi şaselerde (kabin merkezine göre kılavuz rayların ortada bulunduğu sistemlerde), şaseye göre sabit montaj yapılması yasaktır.

PPR25/40BD emniyet tertibatları, Şekil 24–25'teki şemalara uygun olarak şasenin üst veya alt kısmına monte edilebilir.

Kumanda kollarının tahrik pimi üzerindeki hareket mesafesi, boşta konumdan itibaren $\pm 32,5$ mm'ye eşit veya daha fazla olmalıdır.

Yürürlükteki mevzuata atıfla, montajın doğruluğunu, ayarların uygunluğunu ve tüm sistemin mekanik sağlamlığını kontrol ediniz.



Montanari Group

GEARLESS&GEARBOX
TRACTION MACHINES

MONTANARI GROUP HEADQUARTER

Montanari Giulio & C. Srl

Via Bulgaria, 39 - 41122 - Modena - Itálie

Tel: +39 059 453611 - Fax: +39 059 315890 - info@montanarigiulio.com

www.montanarigiulio.com

